

Amtsblatt

FÜR DEN

LANDKREIS



REGEN

Verantwortlicher Herausgeber: Landratsamt REGEN

Erscheint nach Bedarf - Zu beziehen beim Landratsamt Regen

Einzelbezugspreis: 0,50 €

Nr. 4

Regen, 10.03.2016

Inhalt:

Jugendhilfeausschuss – Sitzung am 14.03.2016

Aufgebote von Sparkassenbüchern

Kraftloserklärung von Sparkassenbüchern

EINLADUNG ZUR SITZUNG DES JUGENDHILFEAUSSCHUSSES

Sehr geehrte Damen und Herren,

am **Montag, 14.03.2016**, um **15:00 Uhr**
findet in der **vhs Regen, Raum Arber**
die **Sitzung des Jugendhilfeausschusses** statt.

Bitte beachten:
geänderte Räumlichkeiten!

Es ist folgende **Tagesordnung** festgesetzt:

Öffentlicher Teil

- 1 Neuregelung der Kostenübernahme von Teilnahmebeiträgen für Angebote der Kinder- und Jugenderholung nach § 90 SGB i. V. mit § 11 SGB VIII
- 2 Änderung der Richtlinien des Landkreises Regen für die Tagespflege nach dem SGB VIII und BayKiBiG
- 3 Änderung der Richtlinien des Landkreises Regen - Kreisjugendamt - für die Vollzeitpflege nach dem SGB VIII
- 4 Information zum Bereich unbegleitete minderjährige Ausländer - UMA
- 5 Antrag des Deutschen Kinderschutzbundes - Kreisverband Regen-Viechtach e.V. auf teilweise Kostenübernahme für Aufwand und Arbeitsstunden im Bereich des Kinder- und Familienbetreuung für 2016
-Erhöhung der Stundenzahl von 200 auf 300 Stunden-
- 6 Antrag "proFamilia" auf Zuwendung für die Ehe-, Familien-, Partnerschafts- und Lebensberatungsstelle (§§ 16 ff. SGB VIII) für das Haushaltsjahr 2016
- 7 Antrag des Bischöflichen Ordinariats Passau auf Bezuschussung der Ehe-, Familien- und Lebensberatungsstelle im Landkreis Regen für das Jahr 2016
- 8 Antrag auf pauschale Förderung des Kreis-Caritasverbandes Regen e.V. für Leistungen in der Jugendhilfe im Landkreis Regen für das Kalenderjahr 2016
- 9 Antrag Kreisjugendring Regen auf Erhöhung der Landkreismittel
- 10 Haushalt des Kreisjugendamtes für das Jahr 2016
- 11 Kurzvorstellung - Projekt der Lebenshilfe Regen "Inklusive Jugendarbeit"

Im Falle Ihrer Verhinderung bitte ich Sie, die Verwaltung und Ihren Vertreter zu benachrichtigen.

gez.:
Michael Adam
Landrat

Aufgebot von Sparkassenbüchern

Das/die Sparkassenbuch/Sparkassenbücher der Sparkasse Regen-Viechtach ist/sind in Verlust geraten. Es/sie wird/werden hiermit aufgeboden. Der Inhaber des Sparkassenbuches wird aufgefordert, unter Vorlage des Sparkassenbuches binnen 3 Monaten (vom Tag der Veröffentlichung an gerechnet) seine Rechte anzumelden; andernfalls wird/werden das/die Sparkassenbuch/Sparkassenbücher für kraftlos erklärt.

Sparkassenbuch-Nr.:	Mitteilungsdatum:	gez.:
3116178900	19.02.2016	Pöhn, Hentschel
3115178240	01.03.2016	Pöhn, Hentschel

Sparkasse Regen-Viechtach

Kraftloserklärung von Sparkassenbüchern

Folgende (s) aufgebodene Sparkassenbuch/Sparkassenbücher der Sparkasse Regen-Viechtach wird/werden hiermit für kraftlos erklärt.

Sparkassenbuch-Nr.:	Tag der Veröffentlichung:	Mitteilungsdatum:	gez.:
3115428637	17.11.2015	22.02.2016	Pöhn, Hentschel
3115779799	02.12.2015	07.03.2016	Pöhn, Hentschel
3005152040	02.12.2015	07.03.2016	Pöhn, Hentschel
3007021847	02.12.2015	07.03.2016	Pöhn, Hentschel

Sparkasse Regen-Viechtach