

BEKANNTMACHUNG DER TAGESORDNUNG

Am **Montag, 06.07.2026**, um **14:30 Uhr**
findet im Landratsamt Regen, Besprechungsraum Arber
(Zimmer-Nr. 2.55, 2. OG, Neubau) die
1. Sitzung des Kreisausschusses
mit folgender Tagesordnung statt.

Öffentliche Sitzung

- 1 Genehmigung der öffentlichen Niederschrift der letzten Sitzung des Kreisausschusses vom 19.02.2026
- 2 Verabschiedung eines Haushaltskonsolidierungskonzeptes für den Landkreis
- 3 Eishalle Regen - Antrag der AfD-Fraktion auf paritätische Aufteilung des Betriebskostendefizits
- 4 Aufhebung der Richtlinie über Zuschüsse des Landkreises Regen im Rahmen der Altenhilfe gemäß § 75 BSHG
- 5 Kreis-Caritasverband Regen e.V.;
Kündigung der Vereinbarung über Beratungsleistungen für Frauen in Not bei häuslicher Gewalt
- 6 Sportförderung durch den Landkreis Regen; Vergabe der Sportmittel;
Vereinspauschalen 2026, Sportstättenbau und individuelle Einzelförderung
- 7 Gemeinnützige Wohnungsbaugenossenschaft Viechtach e.G. - Beendigung der Mitgliedschaft
- 8 Umzug des Schülerwohnheimes von der ARBERLAND Akademie Weißenstein ins ARBERLAND Tagungshaus
- 9 Arberlandkliniken: Anpassung des Betrauungsaktes – EU-beihilferechtliche Prüfung

Eine nichtöffentliche Sitzung schließt sich an.

Landkreis Regen, 26.06.2026

gez.
Dr. Ronny Raith
Landrat